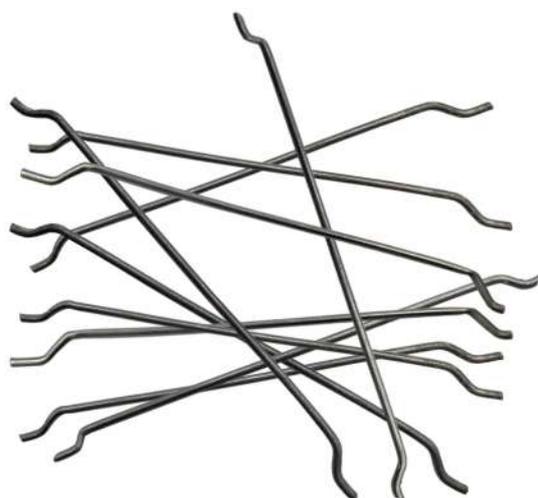


r hook 60/1

Fibra estructural de acero de extremos conformados

Reemplazo de mallazo Menores tiempos de ejecución

rimsa
people rethinking solutions



Características principales

Es la fibra más empleada para reemplazar el mallazo estructural en elementos que requieran alta ductilidad, tenacidad o resistencia al impacto. Por ello, es una fibra frecuentemente empleada en pavimentos portuarios y estructuras sometidas a cargas exigentes. Sus 6 cm de longitud de desarrollo permiten minimizar al máximo la apertura de fisuras y maximizar la transmisión de esfuerzos en toda la masa del hormigón. La elevada resistencia a tracción del acero y sus extremos tipo gancho restringen los movimientos de la matriz de hormigón evitando la aparición de deformaciones por fluencia.

Recomendaciones

Mezclar con el hormigón por un periodo aproximado de 1 min/m³ a la máxima revolución de la mezcladora
Dosificar preferiblemente con los áridos gruesos (<2,5 cm)
Consistencia preferiblemente fluida

Observaciones

La fibra descrita en esta ficha técnica está de acuerdo a la siguiente normativa:

EN 14889-1 Tipo 1, alambre estirado en frío
ASTM A820/A820M-04 Tipo 1, alambre estirado en frío
Appréciation Technique d'Expérimentation (ATEX) n° 3299_V1

Aspecto

Parámetro	Descripción
Materia Prima	Alambre de acero
Forma	Filamento de alambre
Color	Gris

Parámetros dimensionales

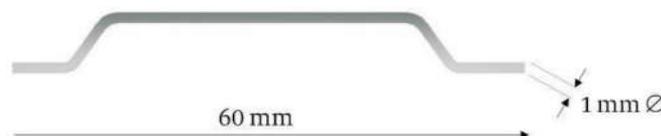
Parámetro	Valor
Diámetro	1 mm ± 5%
Longitud Estándar	60 mm ± 5%
Esbeltez (=l/d)	60
Nº de fibras por Kg.	Min. 2.400 uds/Kg

Propiedades físicas

Peso específico	7.80 g/cc
Resistencia a la tracción	1.250 N/mm ² ± 7.5%

Embalaje

Cajas	20 - 25 Kg
Palets (1200 x 800 mm)	1.000 - 1.200 Kg



Empresa Certificada en
ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

MORTEROS HENARES
c/ Chile, 51 Polígono Industrial Azque
28806-Alcalá de Henares-MADRID
ESPAÑA

