

r wave eco

Rápida ejecución

rimsa
people rethinking solutions



Aporta ductilidad



Características principales

La r wave eco es una fibra de recuperación, empleada en soleras. Su forma y longitud de desarrollo evita la apertura de fisuras en las primeras horas de fraguado y aporta resistencia residual. A diferencia del acero de refuerzo estructural tradicional, distribuye los esfuerzos en toda la masa del hormigón con mucho menos tiempo de ejecución. Al ser de acero, se evita la aparición de ahuellamientos o deformaciones por fluencia y aporta resistencia al impacto.

Recomendaciones

Mezclar con el hormigón por un periodo aproximado de 1 min/m³ a la máxima revolución de la mezcladora
 Dosificar preferiblemente con los áridos gruesos (<2,5 cm)
 Consistencia preferiblemente fluida

Observaciones

La fibra descrita en esta ficha técnica está de acuerdo a la siguiente normativa:

EN 14889-1 Tipo 1, alambre estirado en frío
 ASTM A820/A820M-04 Tipo 1, alambre estirado en frío

Aspecto

Parámetros	Descripción
Materia Prima	Acero
Forma	Filamento de alambre
Color	Gris

Parámetros dimensionales

Parámetros	Valor
Diámetro	1,2 – 1,3 mm
Longitud estándar	50 ± 3 mm
Esbeltez (l/d)	40
Nº de fibras por Kg.	Mín. 1800 uds.

Propiedades específicas

Peso específico	7,80 g/cc
Resistencia a la tracción	Mín. 850 N/mm ²

Embalaje

Cajas	25 Kg
Palets	500 - 1000 Kg

Empresa Certificada en
 ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

MORTEROS HENARES
 c/ Chile, 51 Polígono Industrial Azque
 28806-Alcalá de Henares-MADRID
 ESPAÑA

